

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION  
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété  
Intellectuelle  
Bureau international



(43) Date de la publication internationale  
29 septembre 2005 (29.09.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale  
**WO 2005/090093 A1**

(51) Classification internationale des brevets<sup>7</sup> :  
**B43K 21/027**

(21) Numéro de la demande internationale :  
PCT/FR2005/000412

(22) Date de dépôt international :  
22 février 2005 (22.02.2005)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :  
0401844 24 février 2004 (24.02.2004) FR

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : **SOCI-  
ETE BIC** [FR/FR]; 14, rue Jeanne d'Asnières, F-92611  
Clichy Cédex (FR).

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) : **ROLION,  
Franck** [FR/FR]; 1, allée Monet, F-95270 Belloy en  
France (FR). **DUCHESNE, Frédéric** [FR/FR]; 5, rue  
d'Oraison, F-95310 St Ouen L'Aumône (FR). **BOU-  
VERESSE, Jeanne-Antide** [FR/FR]; 9, allée François  
Tremblay, F-92500ueil Malmaison (FR).

(74) Mandataires : **VOUGNY, Christophe** etc.; Cabinet  
Plasseraud, 65/67, rue de la Victoire, F-75440 Paris Cedex  
09 (FR).

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de  
protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT,  
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO,  
CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB,  
GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG,  
KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG,  
MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH,  
PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM,  
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,  
ZW.

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre  
de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH,  
GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM,  
ZW), eurasién (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM),  
européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,  
FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO,  
SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN,  
GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

**Déclaration en vertu de la règle 4.17 :**

— relative à la qualité d'inventeur (règle 4.17.iv)) pour US  
seulement

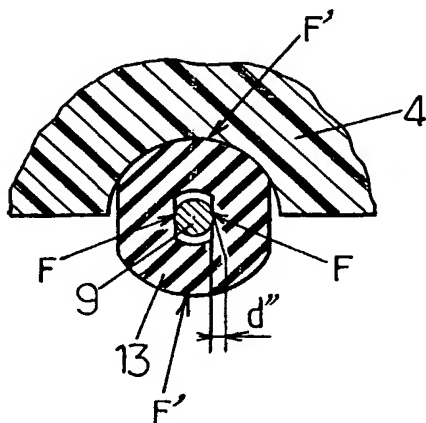
**Publiée :**

— avec rapport de recherche internationale  
— avant l'expiration du délai prévu pour la modification des  
revendications, sera republiée si des modifications sont re-  
çues

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abrégia-  
tions, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et  
abrégiactions" figurant au début de chaque numéro ordinaire de  
la Gazette du PCT.

(54) Title: MECHANICAL PENCIL COMPRISING A RETRACTABLE LEAD GUIDE

(54) Titre : PORTE-MINE A GUIDE MINE RETRACTABLE



(57) Abstract: The invention relates to a mechanical pencil comprising a tip (4) into which a lead guide (5) can be retracted. The lead guide comprises a conduit (6) through which a lead (9) can pass and be guided in translation. A deformable lead brake (13) is equipped with (i) at least one lead/lead brake friction area which limits the movement of the lead (9) in the lead guide (5) and (ii) at least one tip/lead brake friction area which limits the movement of the lead guide (5) in the tip (4). Each lead/lead brake friction area is offset angularly around an axis X in relation to each tip/lead brake friction area.

(57) Abrégé : Il s'agit d'un porte-mine comportant un embout (4). Un guide mine (5) est rétractable dans l'embout (4). Ce guide mine comporte un conduit (6) pour le passage d'une mine (9) et son guidage en translation. Un frein de mine (13) en matière déformable comporte au moins une zone de friction mine-frein de mine, limitant le déplacement de la mine (9) dans le guide mine (5), et au moins une zone de friction embout-frein de mine, limitant le déplacement du guide mine (5) dans l'embout (4). Chaque zone de friction mine-frein de mine est décalée angulairement autour d'un axe X, par rapport à chaque zone de friction embout-frein

de mine.

WO 2005/090093 A1

**PORTE-MINE A GUIDE MINE RETRACTABLE**

La présente invention est relative aux porte-mines à guide mine rétractable.

5 Plus particulièrement, l'invention concerne un porte-mine du type comportant :

- un corps s'étendant longitudinalement selon un axe X entre une extrémité avant d'écriture et une extrémité arrière,
- 10 - un embout situé au niveau de l'extrémité avant,
- un guide mine rétractable dans l'embout, comportant un conduit pour le passage d'une mine et son guidage en translation selon l'axe X ; et
- un frein de mine en matière élastiquement déformable et relié au guide mine, ledit frein de mine
- 15 comportant au moins une zone de friction mine-frein de mine, limitant le déplacement de la mine dans le guide mine, et au moins une zone de friction embout-frein de mine, limitant le déplacement du guide mine dans l'embout.
- 20 Le document EP-A-1 125 763 décrit un exemple d'un tel porte-mine.

Selon ce document et comme représenté sur la figure 9, le guide mine 5 comporte un conduit 6 venu de matière avec une coupelle 21 dans laquelle est placé un

25 frein de mine 13 en caoutchouc, c'est-à-dire une matière élastiquement déformable. Ce frein de mine 13 comporte une bague 20 insérée dans la coupelle 21 et une couronne 22 dépassant de la coupelle 21 et s'étendant radialement vers l'extérieur, c'est-à-dire vers l'embout 4. La partie du

30 frein de mine 13 correspondant à la bague 20 exerce une pression circulairement continue et uniforme sur la surface externe de la mine. La partie du frein de mine 13 correspondant à la couronne 22 exerce une pression également circulairement continue et uniforme sur la

35 surface interne de l'embout 4.

L'invention se distingue de ce porte-mine de l'art

antérieur notamment par le fait que chaque zone de friction mine-frein de mine est décalée angulairement autour de l'axe X par rapport à chaque zone de friction embout-frein de mine.

5 Grâce à cette disposition, il est possible de fabriquer de manière simple des porte-mines du type indiqué ci-dessus, car les tolérances dimensionnelles du frein de mine, voire du guide mine, peuvent être moins strictes que pour les porte-mines de l'art antérieur.

10 En effet, dans ce type de porte-mine, il est généralement souhaité que la mine soit freinée dans le guide mine pour qu'elle ne tombe pas du porte-mine lorsque la pince d'avance de la mine est ouverte. Il est également souhaité que le guide mine rétractable soit aussi freiné  
15 pour ne pas débattre librement dans l'embout. Toutefois, la friction entre le guide mine rétractable et l'embout ne doit pas être excessive, afin de permettre un léger recul du guide mine lorsque la mine est usée de manière à dégager l'extrémité avant de la mine et poursuivre l'écriture. De  
20 plus, il est préférable que la force de friction entre la mine et le guide mine soit inférieure à la force de friction entre le guide mine et l'embout pour permettre à l'utilisateur de repousser la mine dans le porte mine si celle-ci est sortie d'une longueur excessive, sans  
25 toutefois entraîner une rétractation du guide mine.

Ces deux types de force de friction doivent donc être réglés avec précision pour obtenir un confort d'utilisation satisfaisant. Ce type d'ajustement peut nécessiter de définir les dimensions du frein de mine avec  
30 des tolérances très strictes pour obtenir la force et la surface de contact adaptées.

Dans un porte-mine conforme à la présente invention, les parties du frein de mine exerçant des forces de friction respectivement sur la mine et sur l'embout sont  
35 décalées angulairement. Ainsi, l'ajustement des forces de friction peut se faire sur des zones géométriquement

indépendantes. Des tolérances plus importantes sont alors possibles et la modification d'une zone de friction a une influence limitée sur l'autre zone de friction.

Par ailleurs, on connaît notamment du document US-  
5 A-5 462 376, des guide mines rétractables pour lesquels les frictions mine-guide mine et guide mine-embout sont réalisées par des ailettes venues de matière avec le corps du guide mine et présentent une élasticité structurelle de manière à venir respectivement en appui contre la mine et  
10 contre la surface interne de l'embout. Toutefois, outre la complexité géométrique et la difficulté d'ajustement des forces de friction, le fait que ces ailettes soient nécessairement réalisées en une matière plastique présentant une rigidité de surface supérieure à celle d'une  
15 matière de type caoutchouc, limite l'étendue des surfaces en contact et impose des forces de contact relativement élevées. Un tel guide mine nécessite donc des tolérances de fabrication réduites et est généralement plus sensible aux poussières de graphite créées par le passage de la mine qui  
20 peuvent modifier sensiblement les forces de friction.

Dans des modes de réalisation de l'invention, on peut éventuellement avoir recours en outre à l'une et/ou à l'autre des dispositions suivantes :

- le frein de mine, considéré perpendiculairement à  
25 l'axe X, a une forme oblongue, des zones de friction embout-frein de mine étant formées à chacune des extrémités de la forme oblongue ;

- le frein de mine a une forme annulaire ;
- le frein de mine est maintenu sur le guide mine  
30 entre deux épaulements ;

- le conduit du guide mine comporte au moins une ouverture à travers laquelle le frein de mine coopère avec la mine, dans une zone de friction mine-guide mine ;

- deux zones de friction embout-frein de mine  
35 diamétralement opposées sont prévues, et deux zones de friction mine-frein de mine diamétralement opposées sont

prévues, lesdites zones de friction embout-frein de mine étant angulairement décalées d'environ 90 degrés par rapport aux zones de friction mine-frein de mine ;

5       - le frein de mine a une forme de tore, avant sa mise en place sur le guide mine ;

      - le guide mine et le frein de mine forment une pièce monobloc constituée d'au moins deux matières ;

      - le guide mine présente au moins une portion en résine synthétique sur laquelle est surmoulé, de préférence  
10       par un procédé de bi-injection, le frein de mine en élastomère ; et

      - le guide mine forme l'extrémité avant d'une cartouche comprenant un mécanisme d'avance de mine et montée de manière amovible dans le corps.

15       D'autres aspects, buts et avantages de l'invention apparaîtront à la lecture de la description d'un de ces modes de réalisation.

      L'invention sera également mieux comprise à l'aide des dessins sur lesquels :

20       - la figure 1 représente schématiquement en coupe longitudinale un corps d'un exemple de mode de réalisation d'un porte-mine selon l'invention ;

      - la figure 2 représente schématiquement l'embout du porte-mine de la figure 1 ;

25       - la figure 3 représente schématiquement en perspective un guide mine destiné à être monté dans un embout tel que celui représenté à la figure 2 ;

      - la figure 4 représente, vu de dessus, le guide mine de la figure 3 ;

30       - la figure 5 représente schématiquement une coupe transversale du guide mine représenté à la figure 4 ;

      - la figure 6 représente schématiquement une coupe partielle du guide mine, représenté aux figures 3 à 5, monté dans un embout tel que celui de la figure 2 ;

35       - la figure 7 correspond à un agrandissement de la figure 6 ;

- la figure 8 représente schématiquement une cartouche porte-mine destinée à être logée dans un porte-mine selon un autre mode de réalisation de l'invention ; et

5       - la figure 9 représente schématiquement en coupe, selon une vue analogue à celle de la figure 2, un embout, un guide mine et un frein de mine d'un porte-mine de l'art antérieur.

Sur les différentes figures, les mêmes références désignent des éléments identiques ou similaires.

10       Un exemple de porte-mine conforme à la présente invention est représenté sur la figure 1. Celui-ci comporte un corps 1 cylindrique s'étendant longitudinalement selon un axe X. Ce corps 1 comporte une extrémité avant 2 et une extrémité arrière 3. Au niveau de l'extrémité avant 2, est  
15       monté un embout 4. Cet embout 4 comporte un guide mine 5. Ce guide mine 5 comporte un conduit 6 destiné à guider une mine en translation selon l'axe X et à la protéger en sortie de l'embout 4.

Par la suite, le porte-mine selon l'invention ne  
20       sera décrit dans le détail qu'au niveau de son embout 4 et de son guide mine 5. En effet, le reste du mécanisme d'avance de mine (non représenté), dans le porte-mine, peut être de n'importe quel type connu de l'Homme du Métier.

Comme représenté sur la figure 2, l'embout 4 a  
25       sensiblement une forme tronconique. Il comporte une première cavité 7 cylindrique de révolution autour de l'axe X. Cette première cavité 7 a un diamètre interne  $D_1$ . Elle se poursuit vers la pointe de l'embout 4 par une deuxième cavité 8 cylindrique de révolution autour de l'axe X et de  
30       diamètre  $D_2$ .

Comme représenté sur les figures 2 à 4, le conduit  
6 du guide mine 5 a une forme de cylindre de révolution autour de l'axe X avec un diamètre externe légèrement inférieur au diamètre  $D_2$  de la deuxième cavité 8. Le  
35       diamètre externe du conduit 6 et le diamètre  $D_2$  de la deuxième cavité sont adaptés pour que le guide mine 5

puisse être déplacé de façon guidée, mais sans effort, dans l'embout 4.

Le conduit 6 a un diamètre interne adapté pour que puisse s'y déplacer une mine 9, parallèlement à l'axe X, sans effort.

Le guide mine 5 est réalisé avec des matières présentant une certaine rigidité de manière à présenter des dimensions géométriques stables qui permettent son coulisement sans blocage dans l'embout 4, ainsi que le guidage et le maintien de la mine 9 jusqu'à son extrémité avant. Le guide mine 5 peut être réalisé en matière plastique, par exemple en POM, en ABS ou en SAN, mais il peut être réalisé tout ou en partie en métal.

Le guide mine 5 comporte un premier épaulement 10 retenant ce guide mine 5 dans la deuxième cavité 8. Un deuxième épaulement 11 est relié au premier épaulement 10 par deux ponts 12. Les premier 10 et deuxième 11 épaulements ont le même diamètre. Ce diamètre est adapté pour que les premier 10 et deuxième 11 épaulements coulissent dans la deuxième cavité 8 sans frottement.

Les premier 10 et deuxième 11 épaulements ont une forme cylindrique de révolution autour de l'axe X. La distance entre le premier 10 et le deuxième 11 épaulements est inférieure à la différence entre le diamètre interne du conduit 6 et le diamètre externe des premier 10 et deuxième 11 épaulements. Ainsi, lorsqu'un frein de mine 13 initialement torique est inséré entre les premier 10 et deuxième 11 épaulements, si son diamètre correspond à l'écart entre ces épaulements, il dépassera nécessairement radialement de ceux-ci, en prenant une forme oblongue.

Le frein de mine 13 est en élastomère, mais il pourrait être aussi en caoutchouc ou tout autre matière déformable élastiquement de manière à pouvoir venir épouser les surfaces avec lesquelles il doit créer une zone de friction. On notera que le frein de mine 13 sous forme torique est particulièrement aisé à produire, il peut même

s'agir d'un élément standard. Mais, le frein de mine 13 peut avoir une forme différente de celle d'un tore. Il peut s'agit d'un anneau plat radialement et/ou en épaisseur.

Comme représenté sur la figure 5, chaque pont 12 correspond à une portion de cylindre dont le diamètre interne est égal au diamètre interne du conduit 6 et dont le diamètre externe est 1,2 à 1,5 fois supérieur à ce diamètre interne. Les deux ponts 12 sont diamétralement opposés et sont espacés de manière à ménager deux ouvertures 14 également diamétralement opposées.

Comme représenté sur la figure 6, lorsqu'un frein de mine 13 torique est inséré entre les premier 10 et deuxième 11 épaulements, celui-ci prend une forme oblongue du fait de l'épaisseur radiale des ponts 12.

Le diamètre interne du frein de mine 13 est sensiblement égal au diamètre externe de la mine 9 et au diamètre interne du conduit 6. Le diamètre externe du frein de mine 13 est compris entre le diamètre externe des premier 10 et deuxième 11 épaulements et le diamètre interne  $D_2$  de la deuxième cavité 8. Ainsi, lorsque le frein de mine 13 est placé entre les premier 10 et deuxième 11 épaulements, il est déformé du fait de l'épaisseur radiale des ponts 12.

Comme représenté sur la figure 7, le frein de mine 13 exerce ainsi une pression, selon un axe Y, sur la face interne de la deuxième cavité 8. De même, grâce aux ouvertures 14, le frein de mine 13 exerce une pression, selon un axe Z, sur la mine 9.

La distance D, définissant la dimension du frein de mine 13 selon l'axe Z, est adaptée pour qu'il n'y ait pas, selon la direction correspondante, de contact entre le frein de mine 13 et l'embout 4. La distance D' correspondant à la dimension du frein de mine 13 selon l'axe Y, lorsqu'il est en place sur le guide mine 5, est adaptée pour que le frein de mine 13 soit en contact avec l'embout 4. Néanmoins, le frein de mine 13 possède un



diamètre, lorsqu'il n'est pas monté sur le guide mine 5, inférieur au diamètre interne  $D_2$  de la deuxième cavité 8.

On obtient donc une zone de friction  $F'$  entre l'embout 4 et le frein de mine 13.

5           Le diamètre  $d$  correspond au diamètre de la mine 9. Ce diamètre  $d$  est supérieur à la distance  $d'$  qui séparerait les zones du frein de mine 13, séparant les ouvertures 14, selon l'axe  $Z$ .

10           Ainsi, la différence  $d''$  entre le diamètre  $d$  de la mine 9 et la distance  $d'$  est telle que la mine 9 dépasse des ouvertures 14 définissant ainsi une zone de friction  $F$  entre la mine 9 et le frein de mine 13.

15           Les forces de friction exercées entre l'embout 4 et le frein de mine 13 au niveau des zones de friction  $F'$  sont inférieures aux forces de friction exercées entre la mine 9 et le frein de mine 13, au niveau des zones de friction  $F$ .

20           On obtient ainsi deux zones de friction embout-frein de mine  $F'$  diamétralement opposées et deux zones de friction mine-frein de mine  $F$  également diamétralement opposées mais décalées angulairement de 90 degrés par rapport aux zones de friction embout-frein de mine  $F'$ . Cette disposition des zones de friction assurent une symétrie à la fois des forces de freinage de la mine et des forces de freinage du guide mine 5 dans l'embout 4, tout en  
25           assurant un certain découplage entre les zones du frein de mine assurant les différentes frictions et en limitant la complexité du guide mine 5 et du frein de mine 13.

30           Dans un autre mode de réalisation, représenté à la figure 8, le guide mine 5 peut faire partie intégrante d'une cartouche porte-mine 25. La cartouche porte-mine 25 comprend, outre le guide mine 5, un manchon 27 dans lequel est logé un mécanisme d'avance de mine, comme par exemple un mécanisme connu comprenant une pince dont la tête de serrage coopère avec une bague, et un tube 28 se  
35           prolongeant jusqu'à l'extrémité arrière du porte-mine, qui forme un réservoir pour les mines et permet de transmettre

au mécanisme d'avance l'action de l'utilisateur exercée sur un bouton, non représenté, situé à l'extrémité arrière du porte-mine. Cette cartouche 25 est montée de manière amovible dans un porte-mine tel que celui représenté à la figure 1 qui comprend un corps 1 et un embout 4. Tout comme dans le précédent mode de réalisation, le guide mine 5 comporte un frein de mine 13 réalisé en élastomère. Dans ce mode de réalisation, le frein de mine 13 est directement moulé sur le guide mine 5 réalisé en matière plastique. De préférence, le surmoulage du frein de mine 13 est réalisé par un procédé de bi-injection, c'est-à-dire que le guide mine 5 est réalisé par une première injection de matière thermoplastique dans un moule comportant un noyau pour former le conduit 6, puis l'élastomère est injecté dans ce moule sans retirer le noyau pour former le frein de mine 13.

Comme dans le précédent mode de réalisation, le frein de mine 13 présente une forme oblongue dont les extrémités diamétralement opposées font saillie du guide mine 5 et forment les zones de friction embout-frein de mine F'. Des ouvertures, non visibles sur la figure 8, sont également prévues à travers le guide mine 5 pour que le frein de mine 13 forme une partie de la paroi du conduit 6 et vienne en contact avec la mine 9 pour freiner son déplacement.

Les zones de friction embout-frein de mine F' peuvent freiner la rétractation du guide mine 5 si l'ensemble de la cartouche 25 est mobile sur une certaine distance dans le corps du porte-mine, ou si le guide mine 5 est monté mobile longitudinalement sur une certaine distance par rapport au manchon 27. Mais les zones de friction embout-frein de mine F' permettent aussi d'immobiliser la cartouche dans le corps du porte-mine s'il existe un certain jeu entre l'extrémité arrière du tube réservoir 28 et le bouton de commande agissant sur cette extrémité. Ainsi, il est possible d'éviter des bruits de

cliquetis de la cartouche 25 dans le porte-mine.

Bien entendu, ces modes de réalisation ne sont nullement limitatifs et leurs différentes caractéristiques peuvent être combinées. Par exemple, pour le premier mode  
5 de réalisation, l'embout 4 et le corps 1 peuvent former une pièce monobloc. De même, pour ce premier mode de réalisation, le guide mine 5 et le frein de mine 13 peuvent être constitués d'une pièce monobloc, formée à partir de deux matières, un thermoplastique et un élastomère  
10 respectivement, par bi-injection.

**REVENDICATIONS**

1. Porte-mine comportant :
  - un corps (1) s'étendant longitudinalement selon  
5 un axe X entre une extrémité avant (2) d'écriture et une  
extrémité arrière (3),
    - un embout (4) situé au niveau de l'extrémité  
avant (2),
      - un guide mine (5) rétractable dans l'embout (4),  
10 comportant un conduit (6) pour le passage d'une mine (9) et  
son guidage en translation selon l'axe X, et
        - un frein de mine (13) en matière élastiquement  
déformable et relié au guide mine, ledit frein de mine (13)  
comportant au moins une zone de friction mine-frein de mine  
15 (F'), limitant le déplacement de la mine (9) dans le guide  
mine (13), et au moins une zone de friction embout-frein de  
mine (F), limitant le déplacement du guide mine (9) dans  
l'embout (4),  
caractérisé par le fait que chaque zone de friction mine-  
20 frein de mine (F) est décalée angulairement autour de l'axe  
X par rapport à chaque zone de friction embout-frein de  
mine (F').
2. Porte-mine selon la revendication 1, dans lequel  
le frein de mine (13), considéré perpendiculairement à  
25 l'axe X, a une forme oblongue, des zones de friction  
embout-frein de mine (F') étant formées à chacune des  
extrémités de la forme oblongue.
3. Porte-mine selon l'une des revendications  
précédentes, dans lequel le frein de mine (13) a une forme  
30 annulaire.
4. Porte-mine selon l'une des revendications  
précédentes, dans lequel le frein de mine (13) est maintenu  
sur le guide mine (5) entre deux épaulements (10,11).
5. Porte-mine selon l'une des revendications  
35 précédentes, dans lequel le conduit (6) du guide mine (5)  
comporte au moins une ouverture (14) à travers laquelle le

frein de mine (13) coopère avec la mine (9), dans une zone de friction mine-guide mine F.

6. Porte-mine selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans lequel deux zones de friction embout-frein de mine (F') diamétralement opposées sont prévues, et dans lequel deux zones de friction mine-frein de mine (F) diamétralement opposées sont prévues, lesdites zones de friction embout-frein de mine (F') étant angulairement décalées d'environ 90 degrés par rapport aux zones de friction mine-frein de mine.

7. Porte-mine selon l'une des revendications précédentes, dans lequel le frein de mine (13) a une forme de tore, avant sa mise en place sur le guide mine (5).

8. Porte-mine selon l'une des revendications 1 à 6, dans lequel le guide mine (5) et le frein de mine (13) forment une pièce monobloc constituée d'au moins deux matières.

9. Porte-mine selon la revendication 8, dans lequel le guide mine (5) présente au moins une portion en résine synthétique sur laquelle est surmoulé, de préférence par un procédé de bi-injection, le frein de mine (13) en élastomère.

10. Porte-mine selon l'une des revendications précédentes, dans lequel le guide mine (5) forme l'extrémité avant d'une cartouche (25) comprenant un mécanisme d'avance de mine et montée de manière amovible dans le corps (1).

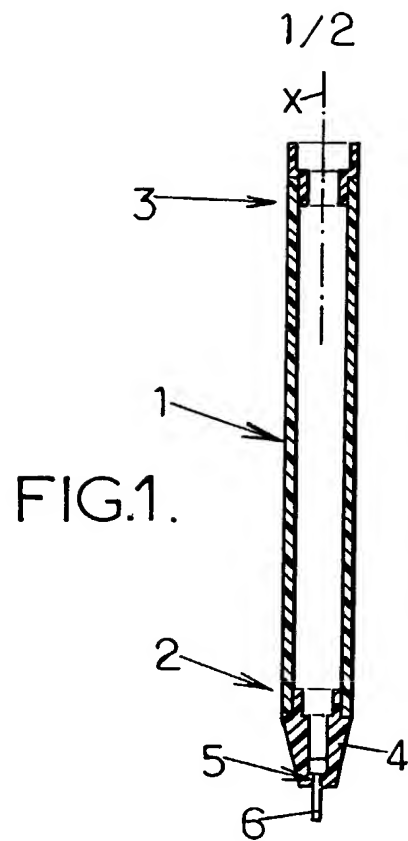


FIG.1.

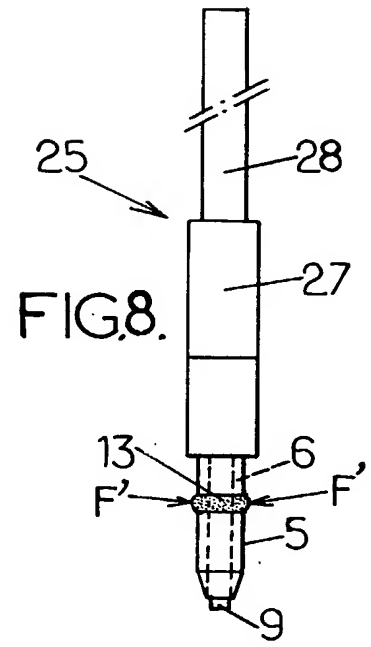


FIG.8.

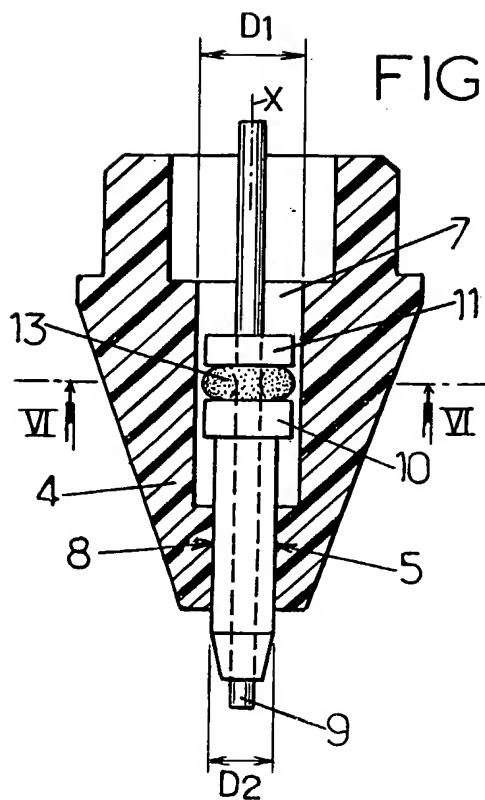


FIG. 2.

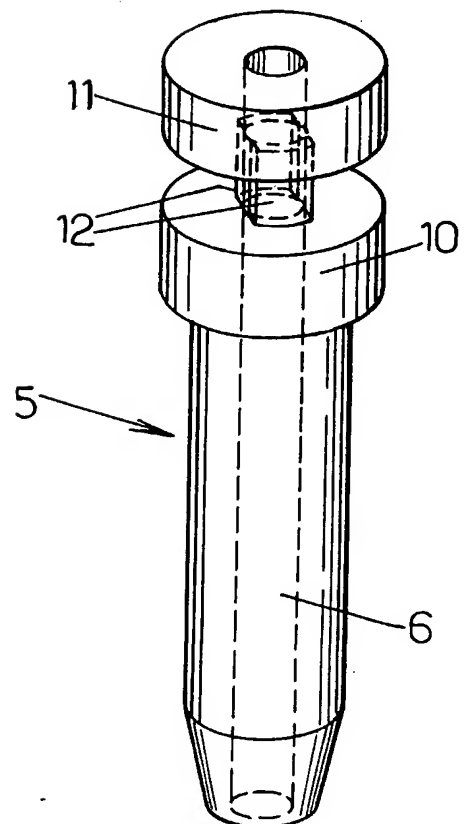


FIG.3.

2/2

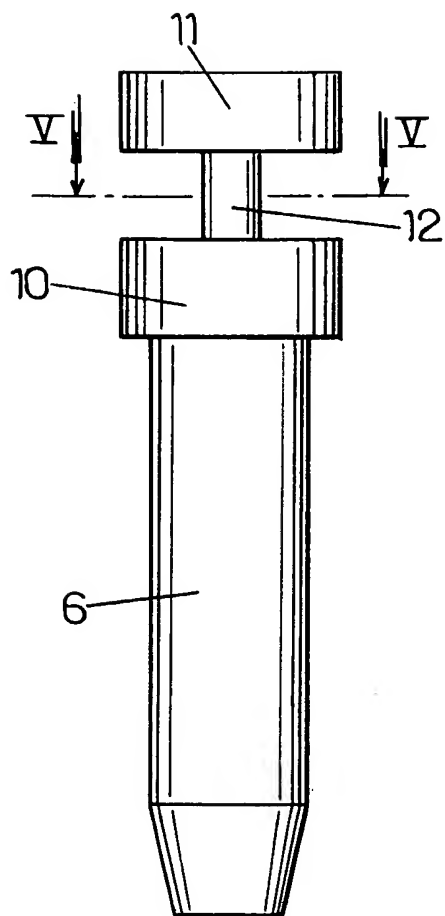


FIG. 4.

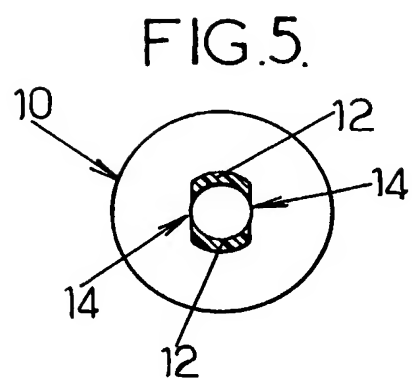


FIG. 6.

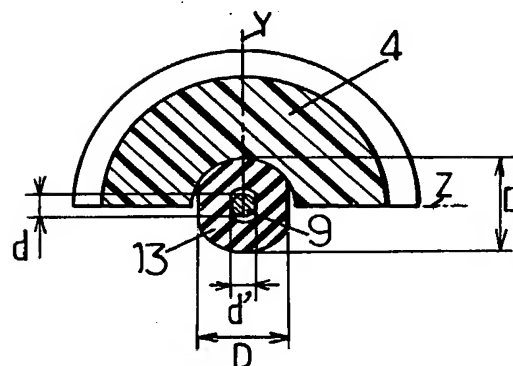


FIG. 8.  
(ART ANTÉRIEUR)

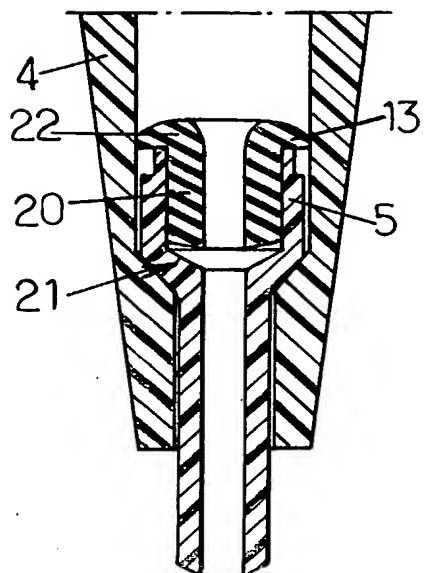
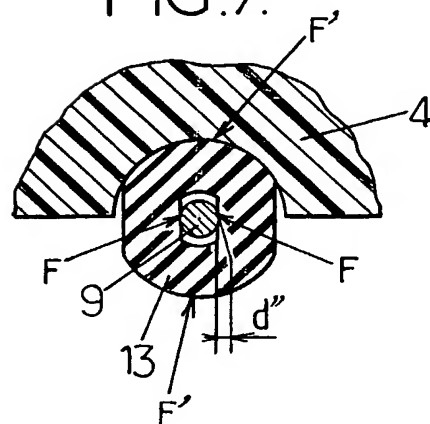


FIG. 7.



## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/FR2005/000412

**A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER**  
 IPC 7 B43K21/027

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

**B. FIELDS SEARCHED**

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 B43K

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal

**C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT**

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No
X	US 5 462 376 A (KAGEYAMA HIDEHEI ET AL) 31 October 1995 (1995-10-31)	1-4,8,10
A	the whole document	5-7,9
Y		10
A	----- US 3 664 753 A (MINAGAWA TATSUZO) 23 May 1972 (1972-05-23) column 3, line 73 - column 4, line 6; figure 7	5
A	----- EP 1 125 763 A (KOTOBUKI & CO LTD) 22 August 2001 (2001-08-22) cited in the application the whole document	1
Y	----- US 5 509 743 A (HAO ET AL) 23 April 1996 (1996-04-23) column 1, line 5 - line 8 column 4, line 16 - column 6, line 42	10
	-----	

☐ Further documents are listed in the continuation of box C

☒ Patent family members are listed in annex.

\* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier document but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

4 August 2005

Date of mailing of the international search report

01/09/2005

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P B 5818 Patentlaan 2  
 NL - 2280 HV Rijswijk  
 Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
 Fax. (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Achermann, D



## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/FR2005/000412

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 5462376	A	31-10-1995	NONE	
US 3664753	A	23-05-1972	DE 2034500 A1	18-02-1971
EP 1125763	A	22-08-2001	JP 2001225587 A	21-08-2001
			CN 2455482 Y	24-10-2001
			EP 1125763 A1	22-08-2001
			TW 458057 Y	01-10-2001
			US 2001014248 A1	16-08-2001
US 5509743	A	23-04-1996	CN 2152671 Y	12-01-1994

# RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande Internationale No  
PCT/FR2005/000412

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE  
CIB 7 B43K21/027

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

## B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)  
CIB 7 B43K

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)  
EPO-Internal

## C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no des revendications visées
X	US 5 462 376 A (KAGEYAMA HIDEHEI ET AL) 31 octobre 1995 (1995-10-31) le document en entier	1-4,8,10
A	-----	5-7,9
Y	-----	10
A	US 3 664 753 A (MINAGAWA TATSUZO) 23 mai 1972 (1972-05-23) colonne 3, ligne 73 - colonne 4, ligne 6; figure 7	5
A	-----	
A	EP 1 125 763 A (KOTOBUKI & CO LTD) 22 août 2001 (2001-08-22) cité dans la demande le document en entier	1
Y	-----	
Y	US 5 509 743 A (HAO ET AL) 23 avril 1996 (1996-04-23) colonne 1, ligne 5 - ligne 8 colonne 4, ligne 16 - colonne 6, ligne 42	10
	-----	

☐ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

☒ Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

### \* Catégories spéciales de documents cités:

- "A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- "E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- "L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- "O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- "P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

- "T" document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention
- "X" document particulièrement pertinent, l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément
- "Y" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier
- "&" document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

4 août 2005

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

01/09/2005

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale  
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx 31 651 epo nl,  
Fax (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Achermann, D

# RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Demande Internationale No

PCT/FR2005/000412

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 5462376	A	31-10-1995	AUCUN	
US 3664753	A	23-05-1972	DE 2034500 A1	18-02-1971
EP 1125763	A	22-08-2001	JP 2001225587 A	21-08-2001
			CN 2455482 Y	24-10-2001
			EP 1125763 A1	22-08-2001
			TW 458057 Y	01-10-2001
			US 2001014248 A1	16-08-2001
US 5509743	A	23-04-1996	CN 2152671 Y	12-01-1994